

TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

1 Nom du produit

TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

2 Fabricant

Custom Building Products
Surrey, B.C. Canada V3W 3G1
Technical Services
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3
Santa Fe Springs, CA 90670
Service à la Clientèle : 800-272-8786
Support Technique : 800-282-8786
Fax : 800-200-7765
Email : contactus@cbpmail.net
custombuildingproducts.com
customtechflooring.com

3 Description du produit

TechPrime™ E est un primaire époxy de faible viscosité 100% extraits secs conçu pour la préparation des surfaces avant la mise en œuvre de sous-couches autonivelantes Custom® ou CustomTech™. TechPrime E est utilisé pour préparer le béton et les substrats non poreux pour la mise en œuvre de la sous-couche. Il pénètre la surface et facilite la pose. TechPrime E imperméabilise et améliore l'adhérence du système autonivelant.

Principales caractéristiques

- For use over non-porous surfaces
- Excellent performance over concrete
- Solvent-free
- Low viscosity formula

Supports appropriés

Béton complètement sec (28 jours) Revêtement époxy Métal Carreaux de céramique existants

Composition de droduit

Résine époxy et durcisseur.

Avantages de produit dans l'installation

À utiliser pour des ouvrages intérieurs et extérieurs Faible viscosité, formule époxy 100 % extraits secs Faible odeur, conforme aux exigences en matière de COV Force d'adhésion tenace du système sec

Limitations apportées au produit

TechPrime E ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 10 °C ou supérieures à 32 °C La résistance à la traction du béton doit être supérieure à 200 psi (1,4 N/mm²) Le taux d'émission de vapeur du béton (MVER) doit être inférieur à 1,3 Kg/j/92,9m² (ASTM F1869) ou 75 % rh (ASTM F2170). Le substrat doit être exempt de matériaux pouvant prévenir l'adhérence, tels que les produits de cure, les corps gras, l'huile ou la cire. Réparer toutes les fissures avec Custom Tech Silk ou Custom Tech GenPatch avant l'application du primaire TechPrime E. Respecter tous les joints de dilatation et de rupture dans le primaire et la sous-couche.



4 Données techniques

Normes applicables

- Concrete Floor Preparation for Resilient Flooring, ASTM F710
- ASTM C1708 Standard Test Methods for Self-leveling Mortars Containing Hydraulic Cements

Graphique technique

Test	Méthode d'essai	Résultats typiques
Viscosité à 25 °C	CBP SOP 089	550 cP
Temps de travail à 25 °C		30 min
Circulation piétonne à 25 °C		6 heures
Couleur		Part A : Transparent Part B : Ambre transparente
VOC's	AQMD Method 304	62g/l

Examen de l'environnement

Custom® Building Products is committed to environmental responsibility in both products produced and in manufacturing practices. Use of this product may contribute towards LEED® certification.

TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

5 Instructions

Préparation de la surface générale

Toutes les surfaces doivent être solidement charpentées, propres, sèches et débarrassées de tous contaminants qui pourraient réduire l'adhérence. Le béton être complètement durci (28 jours) et avoir une résistance à la traction supérieure à 200 psi (1,4 N/mm²). Les surfaces en béton doivent accepter la pénétration de l'eau. Les surfaces en béton doivent être profilées par action mécanique et grenillées ou préparées par d'autres méthodes approuvées (cf. normes ICRI CSP 3 pour l'épaisseur appropriée du profil). Ne pas préparer la surface en la découpant à l'acide. Attendre 12 heures après la préparation mécanique avant d'appliquer le TechPrime E de manière à ce que les dégagements gazeux s'échappent du substrat. Tester la transmission de vapeur d'humidité du béton avant d'appliquer le primaire. Les carrelages de céramique existants doivent adhérer solidement à la surface et doivent être abrasés par action mécanique. Les anciens revêtements époxy adhérant solidement doivent toujours être poncés mécaniquement avant l'application de primaire. Les surfaces en métal doivent être préparées par sablage. Les surfaces en métal doivent être nettoyées avec un solvant approprié. Veiller à connaître l'humidité relative et le point de rosée avant l'application pour prévenir la rupture d'adhésion du matériau. Le point de rosée sert à prédire la température du substrat à laquelle l'air commence à se condenser, formant de l'eau sur le substrat. Ne jamais appliquer le primaire si la température de surface du béton n'est pas au moins supérieure de 2 °C au point de rosée.

Joint de dilatation de placement

Les joints de dilatation et les joints de reprise ne doivent jamais être recouverts par la sous-couche. Ils doivent être répercutés dans la sous-couche et comblés avec un mastic élastomère approprié, tel que le Mastic commercial 100% silicone de Custom®. Pour toute recommandation sur le traitement des joints de retrait ou sciés, communiquer avec le service technique de Custom®.

Procédures de mixage

TechPrime E est un système à deux composantes. Les deux composantes (liquides A et B) doivent être à une température comprise entre 21 et 32 °C avant le gâchage. Verser le durcisseur (composante B) dans la résine (composante A) et mélanger soigneusement à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse pendant 3 minutes. Ne pas mélanger à plus de 850t/mn pour éviter d'entraîner de l'air à l'intérieur. Ne pas mélanger plus de produit que la quantité pouvant être appliquée en 30 minutes (le temps de travail sera réduit par temps chaud).

Application de produits

Verser immédiatement et complètement la mixture sur le sol. Le TechPrime E peut être appliqué à l'aide d'un racleur cranté et étalé au petit rouleau. L'épaisseur du feuillet fini doit être de 8 à 10 mils. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de vides ou trous d'épingle dans le feuillet. Le feuillet encore frais (maximum 30 minutes), pulvériser du sable fin d'un grain de 30 rejeté au tamis (généralement 1lb/pi²) sur toute la surface. Porter un masque antipoussière homologué par NIOSH pendant les opérations de sablage. Ne pas se tenir ou circuler sur l'époxy fraîchement appliquée pendant le sablage. Après avoir répandu le sable, éviter la circulation sur la surface pendant au moins 6 heures.

Le durcissement de produit

Après 16 heures de cure, éliminer tous les grains de sable non agglomérés en passant le balai ou l'aspirateur. La surface préparée et propre est alors prête à recevoir directement la sous-couche Tech Level, sans avoir à appliquer de primaire. Si la sous-couche n'est pas appliquée immédiatement, protéger la surface de la circulation, des saletés et débris du chantier. Appliquer la Sous-couche Tech Level selon le mode d'emploi.

Nettoyage du matériel

Nettoyer l'équipement avant que le matériau ne sèche. Une fois sec, le produit ne peut être éliminé que mécaniquement.

Précautions de santé

Éviter de respirer les vapeurs. Il est recommandé d'aménager une ventilation par aspiration sur le chantier pour minimiser efficacement les risques d'exposition. Il est recommandé de porter des respirateurs homologués NIOSH contre les vapeurs organiques et de prévoir une ventilation par aspiration dans les endroits clos ou dans des conditions favorisant la concentration élevée de vapeurs. Quand elle est brûlée, l'époxy dégage des vapeurs dangereuses. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Laver la peau avec de l'eau et du savon en cas de contact. En cas de projection dans l'œil, rincer à grande eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Lire et comprendre tous les avertissements sur l'étiquette et les fiches signalétiques avant d'utiliser ce produit.

Conformité aux codes du bâtiment

L'ouvrage doit satisfaire aux exigences du code du bâtiment dans les juridictions applicables.

6 Disponibilité et coût

RÉGION	CODE D'ARTICLE	TAILLE	CONDITIONNEMENT
USA/Canada	TECHE	11,36 kg	Seau

7 Entretien du produit

Si ce produit a été correctement mis en œuvre, il ne nécessitera aucun entretien spécial.

8 Technique des services d'information

Pour toute assistance technique, communiquer avec le service technique de Custom Building Product.

9 Système de classement

Des renseignements complémentaires sur les produits peuvent être obtenus sur demande auprès du fabricant.

10 Produits connexes

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

TechLevel XP-1 Self-Leveling Underlayment

TechLevel 100 Self-Leveling Underlayment

TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

Couverture

Conditionnement	Couverture par unité
11,34 L	41,81 à 55,74 m ²