

# TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

## 1 Nom du produit

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

## 2 Fabricant

Custom Building Products  
Surrey, B.C. Canada V3W 3G1  
Technical Services  
10400 Pioneer Boulevard, Unit 3  
Santa Fe Springs, CA 90670  
Service à la Clientèle : 800-272-8786  
Support Technique : 800-282-8786  
Fax : 800-200-7765  
Email : contactus@cbpmail.net  
custombuildingproducts.com  
customtechflooring.com

## 3 Description du produit

TechLevel™ 150 est une sous-couche autonivelante de haute qualité qui offre une résistance à la compression de 4300 psi et requiert peu de préparation. TechLevel 150 égalise les planchers avant la pose de carrelage de céramique, de pierre naturelle, de revêtement résilient, de moquette, de bois franc ou autres revêtements de sol. De prise rapide, la sous-couche peut être appliquée en une seule couche allant jusqu'à 3,8 cm d'épaisseur et se met à niveau automatiquement en quelques minutes. Formulée pour son excellente résistance à la compression, la sous-couche TechLevel 150 peut être mise en œuvre pour les ouvrages à usage privatif ayant des solives de plancher espacées de 61 cm de centre à centre. Formulé avec la Technologie de Cure Contrôlée, TechLevel 150 élimine les problèmes de manque d'adhésion, d'effritement et de taches des planchers résilients dus aux remontées capillaires dans les sous-planchers traditionnels.

### Principales caractéristiques

- Low Prep Formula; Just Sweep, Prime & Pour
- Superior Crack Resistance - Formula reduces shrinkage & minimizes cracks
- 4,300 PSI Compressive Strength
- Exceeds ASTM requirements for resilient floor covering installations
- High flow formula has excellent handling and exceptional flow retention properties
- Crack resistant

### Utilise

Convient comme sous-couche pour les revêtements suivants : Carreaux vitrifiés, semi-vitrifiés ou non vitrifiés Céramique, mosaïque, grès cérame, ciment pleine masse Carreaux de grès porcelainé et de verre imperméables brique et placage de pierre Granito prémoulé en ciment Carreaux en pierre naturelle Pierre, granito Moquette Bois, parquet-mosaïque Dalles de vinyle Vinyle en rouleau Stratifié.

### Supports appropriés

Béton Maçonnerie Lits de mortier Béton léger Béton à air occlus Béton postcontraint Contreplaqué d'extérieur ou OSB (avec natte) Carreaux de céramique existants Revêtement résilient Résidus de vieil adhésif OSB apprêté.

### Composition de droduit

TechLevel 150™ est un mélange sec breveté de copolymères, ciments et produits chimiques inorganiques.



### Avantages de produit dans l'installation

Peut être appliqué en couche de rattrapage allant jusqu'à 3,8 cm en une seule application Réduit la rupture dans l'adhérence du matériau et l'effritement des revêtements résilients Sèche rapidement et développe rapidement une résistance initiale élevée pour une pose rapide Catégorie ASTM C627 pour un emploi nécessitant une résistance extra-forte sur des sous-planchers en bois avec des solives espacées de 61 cm (24 po) de centre à centre.

### Limitations apportées au produit

Pour une utilisation en intérieur uniquement. Ne pas coller directement sur plancher en bois, contreplaqué Lauan, aggloméré de bois, parquet-mosaïque, revêtement vinylique à endos en mousse, métal, fibre de verre ou plastique. Ne pas utiliser comme surface d'usure. Ne pas utiliser sur des surfaces dénivellées pour l'écoulement. Prendre les précautions nécessaires pour la mise en œuvre sur béton post-contraint, béton précontraint ou planches de béton préfabriqué. Communiquer avec le Service technique de Custom® Building Products pour de plus amples renseignements.

### Conditionnement

Sacs de 22,68 kg

## 4 Données techniques

### Normes applicables

ASTM International (ASTM) ASTM C1708 – Méthodes d'essai standard pour les mortiers autonivelants contenant des ciments hydrauliques  
ASTM C627 – Méthode d'essai standard pour l'évaluation des systèmes de pose de carrelage de céramique utilisant le testeur de sol de type Robinson  
ASTM F1869 – Méthode d'essai standard pour mesurer la vapeur d'humidité  
ASTM F710 – Méthode d'essai standard pour préparer les sols en béton à recevoir un revêtement résilient  
American National Standards Institute (ANSI) ANSI A108.01 et A108.02 des Normes américaines nationales pour la pose de carrelage de céramique  
ASTM International (ASTM) Resilient Floor Covering Institute (RFCI) – Pratiques recommandées pour le retrait de revêtements résilients  
Tile Council of North America (TCNA) TCNA Handbook for Ceramic Tile Installation, TCNA Method EJ171.

# TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

## Graphique technique

Propriété	Méthode d'essai	Résultats typiques
Délai d'utilisation		30 minutes
Temps d'écoulement		18 minutes
Début de prise	ASTM C-191	55 minutes
Fin de prise	ASTM C-191	70 minutes
Résistance à la compression à 28 jours	ASTM C-109	>4,300 psi
Résistance à la flexion à 28 jours	ASTM C-109	>800 psi (5.5 MPa)
Circulation piétonne		2 à 4 heures
Time Before Installing Floor Covering		
Carrelage de céramique		4 heures
Autres revêtements de sol		16 heures

## Examen de l'environnement

Custom® Building Products es una empresa comprometida a cuidar el medioambiente tanto en sus productos fabricados como en sus prácticas de fabricación. El uso de este producto puede contribuir a la certificación LEED®.

## 5 Instructions

### Préparation de la surface générale

Toutes les surfaces doivent être solidement charpentées, propres, sèches et débarrassées de tous contaminants qui pourraient réduire l'adhérence. Le béton doit être complètement sec. Se reporter aux recommandations du fabricant du revêtement de sol pour les limites maximum de diffusion de vapeur d'eau. Les surfaces en béton doivent accepter la pénétration d'eau et doivent être apprêtées avec un primaire approprié CustomTech™ ou Custom®. Les surfaces en béton lisse, les carreaux émaillés existants, le granito ou la pierre polie doivent être poncés ou scarifiés, au besoin. Pour accroître les performances du produit sur les planchers, les surfaces en béton doivent être préparées par sablage, jet d'eau, grenailage, scarification, ponçage à la meule diamantée ou par toute autre méthode d'ingénierie approuvée jusqu'à l'obtention d'un profil approprié (voir normes ICRI CSP 3). Le vinyle en rouleau doit être bien collé et décapé, sans aucune trace de son ancien fini.

### Collage sur surfaces de ciment

Contaminants or curing compounds should be mechanically removed before installation. Concrete must be free of efflorescence and not subject to moisture beyond the floor covering manufacturers' limits or hydrostatic pressure. Lightweight concrete surfaces must have a tensile strength in excess of 200 psi (1.4 n/mm<sup>2</sup>).

## Appartenance à surfaces en contreplaqué

Les planchers en contreplaqué, y compris ceux sous un revêtement résilient doivent être convenablement charpentés et satisfaire aux normes ANSI (A108.01 section 3.4). Pour toutes questions concernant la pose appropriée de sous-planchers, communiquer avec le Support technique de Custom. Si un treillis métallique est utilisé, le fixer tous les 15 à 20 cm (6 à 8 po) à l'aide d'attaches galvanisées ou revêtues d'une protection résistante à la corrosion. Pour un sous-plancher en contreplaqué de 18,2 mm comportant des solives espacées de centre à centre de 61 cm, le treillis métallique doit être au minimum de 1,13 kg/m<sup>2</sup>.

## Les sous-couches de panneaux OSB

Les sous-couches OSB doivent être enduites d'un feuil de 10 à 15 mils de Membrane d'étanchéité et de prévention des fissures RedGard®. Le treillis métallique doit être fixé à la sous-couche OSB sur 15 à 20 cm de centre à centre. Un feuil minimum de 6 mm de TechLevel150 peut être appliqué sur la sous-couche OSB correctement préparée.

## Appartenance à l'Veil adhésif

Les couches d'adhésif doivent être éliminées car elles réduisent la force d'adhésion du mortier aux surfaces en ciment. User de précaution extrême car les adhésifs peuvent contenir des fibres d'amiante. Ne pas poncer ni broyer les résidus d'adhésif car cela produit des poussières nocives. Ne jamais utiliser de solvants ou de décapants pour adhésifs. Ceux-ci fragilisent et assouplissent l'adhésif et peuvent ainsi causer sa pénétration dans le béton. Les résidus d'adhésif doivent être poncés à l'eau sur la surface finie du béton afin qu'il ne reste plus que le film transparent laissé par la colle. Pour assurer de bons résultats, vérifier l'adhérence avant la mise en œuvre. Pour de plus amples renseignements, se reporter au pamphlet RFCI des pratiques professionnelles recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients (« Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings »).

## Amorçage

Apprêter toutes les surfaces avec un primaire approprié CustomTech™ ou Custom® avant la mise en œuvre.

Les joints de dilatation et de reprise, tels que décrits dans ANSI A108.01, doivent être répercutés jusqu'au revêtement et comblés avec un mastic élastomère approprié, tel que le Mastic 100 % silicone de Custom®. Pour de plus amples renseignements sur le traitement des joints sciés et des fissures dans les revêtements, se reporter aux directives ASTM F710. Pour la pose de carrelage, se reporter aux directives TCNA EJ171, F125 & F125A. Communiquer avec le Service technique de Custom® pour de plus amples renseignements.

## Les rapports de mélange en poudre à l'eau

Mélanger un sac entier de poudre (50 lb/22,68 kg) à 5 litres ou 5 litres et demi d'eau claire et fraîche.

# TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

## Procédures de mixage

Baril : Mélanger un sac de poudre (50 lb/22,68 kg) à la quantité appropriée d'eau claire et fraîche. Ajouter lentement la poudre à l'eau tout en mélangeant à l'aide d'une perceuse électrique de 13 mm et d'une lame de mélange de type « batteur d'œufs » à une vitesse minimum de 650 tr/min. Gâcher soigneusement pendant 2 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance sans grumeaux. Ne pas travailler la mixture trop longtemps. Si elle est trop travaillée ou si la perceuse est agitée de haut en bas répétitivement pendant le gâchage, des bulles d'air peuvent se former, réduisant le délai d'utilisation ou causant des trous d'épingle au cours de l'application ou de la cure. Gâchage à la pompe : TechLevel 150 peut être malaxé à la pompe à gâchage. Régler le débit d'eau pour pouvoir travailler la mixture au mieux. NE PAS ajouter trop d'eau. Projeter la mixture à la lance et utiliser une lisseuse pour étaler le matériau uniformément à l'épaisseur désirée.

## Application de produits

Appliquer un apprêt approprié CustomTech™ ou Custom® selon les directives de la fiche signalétique du produit. Verser ou projeter à la pompe le TechLevel 150, puis étaler avec une épandeuse calibrée à manche long. La sous-couche TechLevel 150 s'autonivellera pendant les premières 20 minutes. Pour le rattrapage du fini et les retouches, utiliser un outil de lissage. Peut être appliqué en une couche allant jusqu'à 3,8 cm en une seule application. Si une deuxième couche s'avère nécessaire, l'appliquer immédiatement après que la première a séché suffisamment pour permettre la circulation piétonne. Si 12 heures se sont écoulées après l'application de la première couche, appliquer à nouveau l'apprêt avant de procéder à la seconde application. Sèche de façon à permettre la circulation piétonne en 2 à 4 heures. Pour une application à la pompe ou une mise en œuvre sur de grandes surfaces, communiquer avec le Service technique de Custom® pour de plus amples renseignements.

## Le durcissement de produit

Attendre 4 heures avant de poser les carreaux de céramique ou la pierre non sensibles à l'humidité et 16 heures pour tout autre type de revêtement. Le temps de séchage peut varier selon la température et l'humidité. Vérifier le taux d'humidité avant de poser un revêtement vinylique ou du bois sur la surface de la sous-couche autonivelante.

## Nettoyage du matériel

Nettoyer à l'eau avant que le matériau ne soit sec.

## Précautions de santé

Ce produit contient du ciment Portland. Éviter le contact avec les yeux ou le contact prolongé sur la peau. Se laver soigneusement après toute manipulation du produit. En cas de projection dans l'œil, rincer à grande eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Utiliser dans des conditions d'aération adéquate; ne pas respirer les poussières; porter un aspirateur homologué NIOSH. En cas d'ingestion, ne pas provoquer le vomissement. Appeler un médecin immédiatement.

## Conformité aux codes du bâtiment

L'ouvrage doit satisfaire aux exigences du code du bâtiment dans les juridictions applicables.

## 6 Disponibilité et coût

Contact the manufacturer or visit [custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com) for information about product cost and availability.

RÉGION	CODE D'ARTICLE	TAILLE	CONDITIONNEMENT
USA/Canada	TL15050T	22,68 kg	Sac

## 7 Entretien du produit

Si ce produit a été correctement mis en œuvre, il ne nécessitera aucun entretien spécial.

## 8 Technique des services d'information

Pour toute assistance technique, communiquer avec le service technique de Custom Building Product.

## 9 Système de classement

Des renseignements complémentaires sur les produits peuvent être obtenus sur demande auprès du fabricant.

# TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

---

## 10 Produits connexes

---

Couverture

**COUVERTURE EN MÈTRES CARRÉS PAR SAC DE 22,68 KG**

ÉPAISSEUR	COUVERTURE
3.18 mm	4.6 M <sup>2</sup>
6.35 mm	2.3 M <sup>2</sup>
12.7 mm	1.15 M <sup>2</sup>
25.4 mm	0.56 M <sup>2</sup>
38.1 mm	0.38 M <sup>2</sup>