

# TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

## 1 Nombre del Producto

TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

## 2 Fabricante

Custom Building Products  
Technical Services

10400 Pioneer Boulevard, Unit 3  
Santa Fe Springs, CA 90670

Atención al Cliente: 800-272-8786

Asistencia Técnica: 800-282-8786

Fax: 800- 200-7765

Correo electrónico: [contactus@cbpmail.net](mailto:contactus@cbpmail.net)

[custombuildingproducts.com](http://custombuildingproducts.com)

[customtechflooring.com](http://customtechflooring.com)



## 3 Descripción del producto

TechPrime™ E es un imprimador epoxy 100% sólido de dos componentes y baja viscosidad que prepara las superficies antes de la aplicación de una capa de base autoniveladora apropiada de Custom® o CustomTech™. TechPrime E se utiliza para preparar concreto y substratos no porosos para la instalación de la capa de base. Penetra en la superficie permitiendo una fácil instalación. TechPrime E sella y mejora la adhesión del sistema nivelador.

### Características principales

- For use over non-porous surfaces
- Excellent performance over concrete
- Solvent-free
- Low viscosity formula

### Sustratos adecuados

Concreto totalmente curado (28 días) Capa de epoxy Metal Baldosas de cerámica existentes.

### Composición de producto

Resina Epoxy y Endurecedor

### Beneficios del producto en la instalación

Para aplicaciones interiores y exteriores Fórmula epoxy 100% sólida de baja viscosidad Poco olor y cumple con regulaciones sobre el uso de VOC. Firme fuerza de adherencia del sistema curado

### Limitaciones del producto

TechPrime E no debe aplicarse cuando la temperatura es inferior a 50°F (10°C) o superior a 90°F (32°C). El concreto debe tener una fuerza de tensión superior a 200 psi (1.4 N/mm<sup>2</sup>) La tasa de emisión de vapores húmedos del concreto debe ser inferior a 3 lb/día/1000 pies<sup>2</sup> (ASTM F1869) o tener 75% de humedad relativa (ASTM F2170). El sustrato debe estar libre de materiales que inhiban o impidan la adhesión; tal como compuestos de curado, aceite, grasa o cera. Repare todas las grietas con Custom Tech Silk o Custom Tech GenPatch antes de instalar TechPrime E. Respete todas las juntas de control y expansión, al aplicar el imprimador y la capa de base.

## 4 Datos técnicos

### Normas Aplicables

- Concrete Floor Preparation for Resilient Flooring, ASTM F710
- ASTM C1708 Standard Test Methods for Self-leveling Mortars Containing Hydraulic Cements

### Gráfica técnica

Test	Método de Prueba	Resultados Típicos
Viscosidad a 25°C	CBP SOP 089	550 cP
Tiempo de empleo a 25°C		30 min
Apto para caminar a 25°C		6 horas
Color		Parte A: Transparente Parte B: Ámbar transparente
VOC's	Método AQMD para VOC 304	62g/l

### La consideración del medio ambiente

Custom® Building Products is committed to environmental responsibility in both products produced and in manufacturing practices. Use of this product may contribute towards LEED® certification.

# TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

## 5 Instrucciones

### Preparación de la superficie general

Todas las superficies deben estar en buenas condiciones estructurales, limpias, secas y libres de contaminantes que puedan impedir una buena adherencia. El concreto debe haber curado completamente por 28 días y tener una fuerza de tensión superior a 200 psi (1.4 N/mm<sup>2</sup>). Las superficies de concreto deben aceptar la penetración de agua. Las superficies de concreto deben obtener un determinado perfil y prepararse mecánicamente mediante granallado (limpieza por impacto de partículas de acero) u otros métodos aprobados (consulte las normas de ICRI CSP 3 para conocer la altura aceptable del perfil). No emplee el método de grabado con ácido para la preparación de la superficie. Después de haber preparado la superficie en forma mecánica, espere 12 horas antes de aplicar TechPrime E para permitir que los gases se liberen del sustrato. Antes de recubrir con el material, haga una prueba del concreto para determinar si hay transmisión de vapores y humedad. Las baldosas de cerámica existentes deben estar bien adheridas y la superficie debe ser desgastada mecánicamente. Las capas de epoxy existentes y bien adheridas siempre deben rasparse mecánicamente antes de aplicar el imprimador. Las superficies de metal deben prepararse mediante granallado abrasivo. Las superficies de metal deben limpiarse pasando un paño con un solvente adecuado. Debe saber cuál es la humedad relativa y el punto de condensación antes de la aplicación para evitar fallas en la adhesión. El punto de condensación se usa para predecir la temperatura (del sustrato) a la cual el aire comienza a condensarse, en forma de agua, sobre el sustrato. Nunca aplique el material a menos que la temperatura de la superficie del concreto esté al menos 5°F (2°C) por encima del punto de condensación.

### La colocación de juntas de expansión

Las juntas de expansión y juntas añadidas nunca deben cubrirse con la capa de base. Las juntas deben respetarse al instalar la capa de base y luego rellenarse con un sellador elastomérico adecuado, tal como 100% Silicone Caulk de Custom®. Comuníquese con el servicio de Asistencia Técnica de Custom® para consultar sobre el tratamiento apropiado de las juntas de control o cortadas a sierra.

### Procedimientos de mezcla

TechPrime E es un sistema de dos componentes. Ambos componentes (líquidos A y B) deben tener una temperatura de 70-90°F (21-32°C) antes de mezclarse. Vierta el endurecedor (Componente B) en la resina (Componente A) y mezcle a fondo usando una paleta para mezclar y una taladradora manual a baja velocidad durante 3 minutos. No mezcle a velocidades superiores a 850 rpm para evitar que se formen burbujas de aire. No mezcle más material del que pueda usar en un lapso de 30 minutos (el tiempo de empleo del material será más corto a temperaturas superiores).

### Aplicación de producto

Vacíe de inmediato todo el contenido del contenedor de la mezcla sobre el piso. TechPrime E puede aplicarse con una escobilla de goma ranurada y luego pasar un rodillo de felpa corta sobre el área trabajada. La capa terminada debe tener un espesor de 8 - 10 milipulgadas. Asegúrese de que no haya espacios vacíos ni orificios en la capa aplicada. Mientras la capa aplicada esté fresca (un máximo de 30 minutos), esparza arena fina secada en horno con malla No. 30 sobre toda el área hasta cubrir toda la capa fresca (generalmente 1 lb/pie<sup>2</sup>). Para esparcir la arena, use una máscara antipolvo aprobada por NIOSH. No se pare ni camine sobre el epoxy recién aplicado cuando esparza la arena. Una vez que termine de esparcir la arena, impida la circulación sobre la superficie por un mínimo de 6 horas.

### El curado de producto

Después de 16 horas, barra y aspire para quitar el exceso de arena suelta de la superficie. La superficie limpia y preparada de la arena ya está lista para aceptar la capa de base Tech Level Underlayment, sin requerir ningún otro tipo de imprimación. Si la capa de base no va a ser instalada inmediatamente, proteja su superficie de la circulación, suciedad y escombros. Instale Tech Level Underlayment siguiendo las instrucciones impresas.

### Limpieza del equipo

Limpie las herramientas antes de que el material se cure. Una vez curado, el material sólo podrá removerse en forma mecánica.

### Precauciones de salud

Evite aspirar vapores. Se recomienda la extracción forzada de aire para minimizar eficazmente la exposición a los vapores. Se recomienda la extracción forzada de aire y el uso de respiradores para vapores orgánicos aprobados por NIOSH en áreas cerradas o cuando las condiciones del lugar pudiesen causar una alta concentración de vapores. Cuando el epoxy se quema libera vapores tóxicos. Evite el contacto con los ojos y la piel. De entrar en contacto con la piel, lave la zona afectada con agua y jabón. Si entra en contacto con los ojos, enjuáguelos con agua durante 15 minutos y solicite atención médica. Lea y comprenda todas las precauciones detalladas en la etiqueta y hoja de datos de seguridad del material (MSDS) antes de usar el material.

### La conformidad con los códigos de construcción

La instalación debe cumplir con los requisitos de todos los códigos aplicables, en la jurisdicción local, estatal y federal.

## 6 Disponibilidad y costo

UBICACIÓN	CÓDIGO DEL PRODUCTO	TAMAÑO	ENVASE
EE.UU./Canadá	TECHWEK	11.34 L	Kit

## 7 Producto de mantenimiento

El producto correctamente instalado no requiere mantenimiento especial.

## 8 Servicios de Información Técnica

Para obtener asistencia técnica, comuníquese con el servicio de Asistencia Técnica de Custom Building Products.

## 9 Sistema de presentación

Se puede obtener información adicional sobre el producto solicitándola directamente al fabricante.

## 10 Productos relacionados

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

TechLevel XP-1 Self-Leveling Underlayment

TechLevel 100 Self-Leveling Underlayment

# TechPrime E 100%-Solids Epoxy Primer

---

## Cobertura

Tamaño de Unidad	Cobertura por Unidad
3 Galones	450-600 pies <sup>2</sup>