

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

1 Nombre del Producto

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

2 Fabricante

Custom Building Products

Technical Services

10400 Pioneer Boulevard, Unit 3

Santa Fe Springs, CA 90670

Atención al Cliente: 800-272-8786

Asistencia Técnica: 800-282-8786

Fax: 800- 200-7765

Correo electrónico: contactus@cbpmail.net

custombuildingproducts.com

customtechflooring.com

3 Descripción del producto

TechLevel™ 150 es una capa de base autoniveladora de alta calidad que alcanza una fuerza de compresión superior a 4300 psi e incorpora tecnología de mínima preparación. TechLevel 150 nivela los pisos antes de la instalación de baldosas de cerámica, placas de piedra natural, pisos flexibles, alfombras, madera y otros revestimientos de pisos. Esta capa de base de rápido asentamiento puede aplicarse con un espesor de hasta 1.5 pulg. (3.8 cm) en una sola aplicación y se nivela sola en cuestión de minutos. Formulada para tener una excelente fuerza de compresión, TechLevel 150 puede aplicarse en estructuras residenciales con vigas de soporte de pisos separadas a una distancia de hasta 24 pulg. (61 cm) del centro de cada una. Formulada con Controlled Cure Technology™ (Tecnología de Curado Controlado), TechLevel 150 ayuda a eliminar problemas de instalación, tales como fallas de adherencia, desmoronamientos y manchas en pisos flexibles, causados por la humedad encontrada en las capas de base tradicionales.

Características principales

- Low Prep Formula; Just Sweep, Prime & Pour
- Superior Crack Resistance - Formula reduces shrinkage & minimizes cracks
- 4,300 PSI Compressive Strength
- Exceeds ASTM requirements for resilient floor covering installations
- High flow formula has excellent handling and exceptional flow retention properties
- Crack resistant

Usa

Adecuado como capa de base para: Baldosas vítreas, semivítreas o no vítreas Baldosas de cerámica, mosaico, de gran espesor, cemento Baldosas de vidrio y porcelana impermeable Revestimiento de piedra y ladrillo Terrazo premoldeado a base de cemento Placas de piedra natural Piedra, terrazo Alfombra Madera, parquet Baldosas de compuesto vinílico (VCT) Pisos vinílicos Pisos laminados.

Sustratos adecuados

Concreto Albañilería Bases de mortero Concreto liviano Concreto con aire incorporado Concreto postensado Madera contrachapada para exteriores o Paneles de conglomerado de madera (OSB) (con malla) Baldosas de cerámica existentes Pisos flexibles Residuos de adhesivo rebajado Paneles de conglomerado de madera (OSB) imprimados.

Composición de producto

TechLevel 150™ es una exclusiva mezcla seca de copolímeros, cementos y químicos inorgánicos.

Día de publicado: 24/02/2017



Beneficios del producto en la instalación

Pueden aplicarse desde capas delgadas hasta capas de 1.5 pulg. (3.8 cm) de espesor en una sola aplicación Reduce fallas de adherencia y desmoronamientos en pisos flexibles Se cura rápidamente y desarrolla una alta fuerza de adhesión inicial para instalaciones rápidas Calificada para uso extra-pesado sobre sustratos de concreto y madera con vigas de soporte separadas a una distancia de hasta 24 pulg. (61 cm) de acuerdo con ASTM C627

Limitaciones del producto

Para uso en interiores solamente. No instale directamente sobre pisos de madera, madera contrachapada tipo Luan, madera particulada, parquet, pisos vinílicos con dorso almohadillado o esponjoso, metal, fibra de vidrio ni plástico. No use como superficie de desgaste permanente. No use sobre superficies inclinadas que requieran desagüe. Se deben tomar precauciones cuando se aplica sobre concreto postensado, concreto pretensado o tableros de concreto prefabricados. Comuníquese con Custom® Building Products para obtener más detalles.

Embalaje

Bolsas de 50 lb (22.68 kg)

4 Datos técnicos

Normas Aplicables

ASTM International (ASTM) ASTM C1708 Métodos de prueba estándar para evaluar morteros autoniveladores que contienen cementos hidráulicos ASTM C627 - Método de prueba estándar para evaluar sistemas de instalación de baldosas de cerámica sobre pisos usando la prueba de pisos tipo Robinson ASTM F1869 - Método de prueba estándar para medir vapores húmedos ASTM F710 - Práctica estándar para preparar pisos de concreto antes de recibir revestimientos de pisos flexibles Instituto Nacional de Normalización Estadounidense (ANSI) - ANSI A108.01 y A108.02 de las Normas Nacionales Estadounidenses para la Instalación de Azulejos y Baldosas de Cerámica Instituto de Revestimientos para Pisos Flexibles (RFCI) - Prácticas Recomendadas para la Remoción de Revestimientos de Pisos Flexibles Consejo Norteamericano de Azulejos y Baldosas (TCNA) - Manual del TCNA para la Instalación de Azulejos y Baldosas de Cerámica, Método del TCNA EJ171.

CustomTECH™
DESIGNED FOR ALL FLOORING

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

Gráfica técnica

Propiedades	Método de Prueba	Resultados Típicos
Vida útil del material		30 minutos
Tiempo de flujo		18 minutos
Asentamiento inicial	ASTM C-191	55 minutos
Asentamiento final	ASTM C-191	70 minutos
Fuerza de compresión en 28 días	ASTM C-109	>4,300 psi
Resistencia a la flexión en 28 días	ASTM C-109	>800 psi (5.5 MPa)
Dureza apta para caminar		2 - 4 Horas
Tiempo antes de la instalación del revestimiento de piso		
Baldosas de cerámica		4 Horas
Otros revestimientos de piso		16 Horas

La consideración del medio ambiente

Custom® Building Products es una empresa comprometida a cuidar el medioambiente tanto en sus productos fabricados como en sus prácticas de fabricación. El uso de este producto puede contribuir a la certificación LEED®.

5 Instrucciones

Preparación de la superficie general

Todas las superficies deben estar en buenas condiciones estructurales, limpias, secas y libres de contaminantes que puedan impedir una buena adherencia. El concreto debe estar completamente curado. Consulte los requisitos del fabricante del revestimiento final del piso para conocer las limitaciones máximas de transmisión de vapores húmedos. Las superficies de concreto deben aceptar la penetración de agua y estar imprimadas con un imprimador apropiado de Custom® o CustomTech™. Las superficies de concreto liso, las baldosas vidriadas existentes, el terrazo o la piedra pulida podrían requerir raspase o escurificarse. Para un mayor rendimiento sobre el piso, las superficies de concreto deben obtener un determinado perfil y prepararse mecánicamente mediante granallado (limpieza por impacto de partículas de acero), limpieza con arena a presión, tratamiento con chorro de agua a presión, escurificado, pulido con diamante u otros métodos aprobados por la industria (consulte las normas de ICRI CSP 3 para conocer la altura aceptable del perfil). Los revestimientos vinílicos deben estar bien adheridos y limpios de viejas terminaciones.

Bonding sobre superficies de cemento

Contaminants or curing compounds should be mechanically removed before installation. Concrete must be free of efflorescence and not subject to moisture beyond the floor covering manufacturers' limits or hydrostatic pressure. Lightweight concrete surfaces must have a tensile strength in excess of 200 psi (1.4 n/mm²).

La adhesión a las superficies de madera contrachapada

Los pisos de madera contrachapada, incluyendo los que están debajo de pisos flexibles, deben estar en buenas condiciones estructurales y cumplir con todos los requisitos de la norma de ANSI A108.01 Parte 3.4. Si tiene preguntas acerca de la correcta instalación del substrato, comuníquese con el servicio de Asistencia Técnica de Custom. En caso de instalar una malla metálica, sujétela con clavos o tornillos que tengan un recubrimiento galvanizado o resistente a la corrosión cada 6 a 8 pulg. (15 a 20 cm). Para substratos de madera contrachapada de 23/32 pulg. (18.2 mm) con vigas de soporte a una distancia de 24 pulg. (61 cm) del centro de cada una, la malla metálica debe ser como mínimo de 2.5 lb/yarda² (1.13 kg/M²).

OSB recubrimientos

Los substratos de paneles de conglomerado de madera (OSB) deben cubrirse con una capa de 10-15 milipulgadas de la membrana para impermeabilizar y prevenir grietas RedGard® Waterproofing and Crack Prevention Membrane. La malla metálica debe sujetarse a los paneles OSB cada 6 a 8 pulg. (15 a 20 cm) del centro de cada uno. Se puede aplicar una capa mínima de ¼ pulg. (6 mm) de TechLevel 150 sobre estos paneles OSB adecuadamente preparados.

La unión con adhesivo asfáltico

Las capas de adhesivo deben quitarse ya que reducen la fuerza de adherencia del mortero sobre superficies de cemento. Hágalo con sumo cuidado; los adhesivos pueden contener fibras de asbestos. No lije ni pula residuos de adhesivo, dado que el polvo puede ser nocivo. Nunca use diluyentes ni solventes de adhesivo porque ablandan el adhesivo y podrían hacerlo penetrar en el concreto. Los residuos de adhesivo deben raspase en húmedo de la superficie terminada del concreto, dejando solamente las manchas transparentes del adhesivo. Antes de comenzar, realice una prueba de adhesión para determinar los resultados deseados. Para obtener más información, consulte el panfleto del Instituto de Revestimientos para Pisos Flexibles (RFCL) titulado "Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings" (Prácticas Recomendadas para la Remoción de Revestimientos de Pisos Flexibles).

Cebado

Imprima todas las superficies con un imprimador apropiado de Custom® o CustomTech™ antes de comenzar con la aplicación.

Las juntas de expansión y juntas añadidas, tal como se describe en la norma de ANSI A108.01, deben prolongarse desde el substrato hasta la superficie de baldosas o del revestimiento de piso y rellenarse con un sellador elastomérico adecuado, tal como 100% Silicone Caulk de Custom®. Para averiguar sobre el tratamiento apropiado de las juntas de control o cortadas a sierra y de las grietas de pisos, consulte la norma ASTM F710. Para averiguar sobre instalaciones de baldosas, consulte los detalles de los métodos EJ171, F125 y F125A de TCNA. Comuníquese con el Servicio de Asistencia Técnica de Custom® para obtener más información.

Las proporciones de mezcla en polvo con el agua

Mezcle toda la bolsa de 50 lb (22.68 kg) de polvo con 5.25 - 5.75 cuartos de galón (5 - 5.4 L) de agua limpia y fría.

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

Procedimientos de mezcla

Barril: Mezcle la bolsa de 50 lb (22.68 kg) de polvo con la cantidad apropiada de agua limpia y fría. Agregue el polvo al agua lentamente mientras mezcla con una taladradora eléctrica para trabajos pesados de ½ pulgada (13 mm) y una paleta para mezclar con forma de "batidora de huevos" a 650 RPM como mínimo. Mezcle a fondo durante 2 minutos hasta lograr una consistencia libre de grumos. No mezcle demasiado. Si mezcla demasiado o si mueve el mezclador hacia arriba y hacia abajo durante la mezcla podría causar que le entre aire a la mezcla, lo cual podría acortar la vida útil del material o causar que se formen pequeños orificios durante la aplicación y el curado. **Bombeo:** TechLevel 150 puede bombearse con una bomba mezcladora. Regule la configuración del agua para optimizar la manejabilidad de la mezcla. NO agregue demasiada agua. Bombeo la mezcla y use un esparcidor para distribuir los materiales en forma pareja hasta lograr el espesor deseado.

Aplicación de producto

Aplice un imprimador apropiado de Custom® o CustomTech™ de acuerdo con las especificaciones que se encuentren en la respectiva hoja de datos técnicos de cada producto. Vierta o bombee TechLevel 150, luego esparza con un esparcidor graduable de mango largo. TechLevel 150 obtendrá su propio nivel en los primeros 20 minutos. Para biselar y hacer retoques, use una herramienta para alisar. Puede aplicarse con un espesor de hasta 1.5 pulgadas (3.8 cm) en una sola aplicación. Si se requiere una segunda capa, aplíquela de inmediato después de que la primera capa haya adquirido la dureza necesaria para permitir caminar sobre su superficie. Si la primera capa se ha secado por más de 12 horas, vuelva a imprimir la superficie antes de efectuar la segunda aplicación. La superficie se secará hasta adquirir una dureza suficiente para caminar sobre ella en 2 a 4 horas. En el caso de aplicaciones mediante bombeo y de gran escala, comuníquese con el Departamento de Asistencia Técnica de Custom® para obtener más información.

El curado de producto

Instale piedras y baldosas de cerámica no sensibles a la humedad en 4 horas; todos los demás revestimientos de piso deben instalarse después de 16 horas. El tiempo de secado puede variar con la temperatura y humedad. Verifique que el área no tenga humedad antes de colocar pisos vinílicos o de madera sobre la superficie de la capa de base autoniveladora.

Limpieza del equipo

Limpie con agua antes de que el material se seque.

Precauciones de salud

Este producto contiene cemento Portland. Evite el contacto con los ojos o el contacto prolongado con la piel. Lávese a fondo después de usar el producto. Si entra en contacto con los ojos, enjuáguelos con agua durante 15 minutos y consulte a un médico. Use con ventilación adecuada; no aspire el polvo y use un respirador aprobado por NIOSH. En caso de ingerirse, no induzca el vómito; llame a un médico inmediatamente.

La conformidad con los códigos de construcción

La instalación debe cumplir con los requisitos de todos los códigos aplicables, en la jurisdicción local, estatal y federal.

6 Disponibilidad y costo

RÉGION	CODE D'ARTICLE	TAILLE	CONDITIONNEMENT
USA/Canada	TL15050T	22,68 kg)	Sac

7 Producto de mantenimiento

El producto correctamente instalado no requiere mantenimiento especial.

8 Servicios de Información Técnica

Para obtener asistencia técnica, comuníquese con el servicio de Asistencia Técnica de Custom Building Products.

9 Sistema de presentación

Se puede obtener información adicional sobre el producto solicitándola directamente al fabricante.

TechLevel 150 Self-Leveling Underlayment

10 Productos relacionados

Cobertura

COBERTURA EN PIES CUADRADOS POR CADA BOLSA DE 50 LB (METROS CUADRADOS POR CADA 22.68 KG)

GROSOR	COBERTURA
1/8 pulg. (3.18 mm)	50 pies ² (4.6 M ²)
1/4 pulg. (6.35 mm)	25 pies ² (2.3 M ²)
1/2 pulg. (12.7 mm)	12.5 pies ² (1.15 M ²)
1 pulg. (25.4 mm)	6.25 pies ² (0.56 M ²)
1.5 pulg. (38.1 mm)	4.17 pies ² (0.38 M ²)